



# ПЗШО

ПОВОЛЖСКИЙ ЗАВОД  
ШТАМПОВОЙ ОСНАСТКИ

- ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШТАМПОВОЙ ОСНАСТКИ.
- ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ПУТЁМ ХОЛОДНОЙ ШТАМПОВКИ.
- ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ К ОСНАСТКЕ И ОБОРУДОВАНИЮ.
- ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ.
- ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРЕПЁЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКОВ И ДЛЯ ДЕРЕВЯННОГО ДОМОСТРОЕНИЯ.

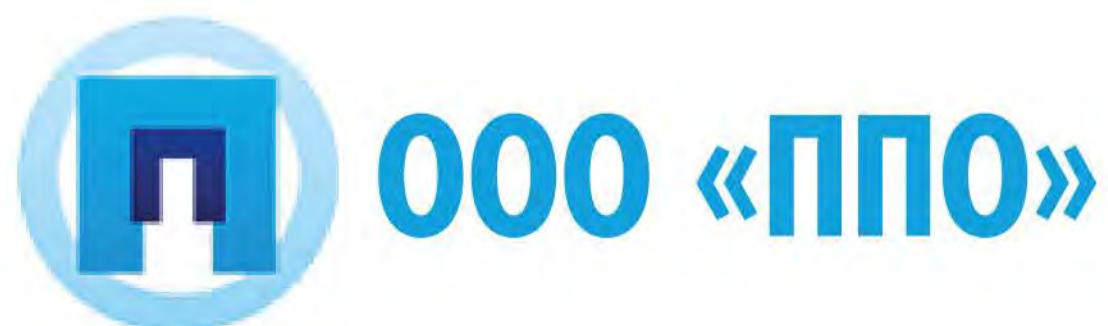
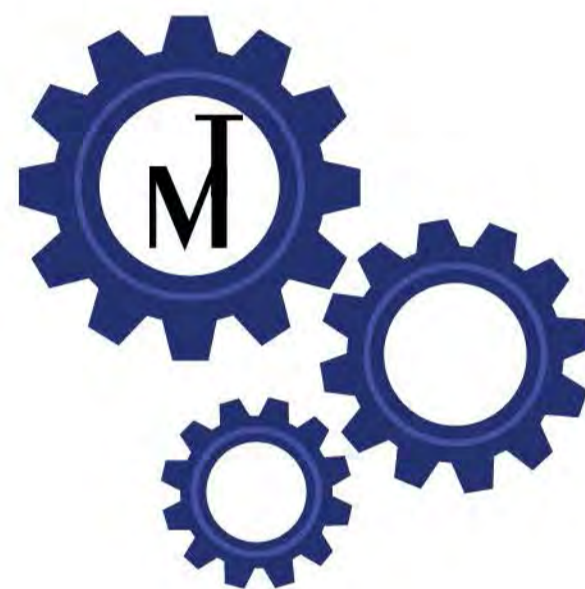
# О КОМПАНИИ

ПЗШО (Поволжский Завод Штамповой Оснастки) предлагает полный спектр услуг инструментального и прессового производства:

- Проектирование и изготовление штамповой оснастки, запасных частей к ним, калибров, сварочных станков с использованием только высококачественных легированных сталей от лучших производителей.
- Изготовление и ремонт деталей различного оборудования.
- Собственный парк оборудования в инструментальном производстве (доступна шлифовка, высокоточная фрезерная и токарная обработка) и участок контактной сварки (точечная и профильная сварка деталей).
- Все виды холодной штамповки металлов и участок контактной сварки.
- Полный цикл всех известных видов термообработки деталей и инструментальных сталей, а также азотирование и цементация.
- Изготовление крепежных изделий для подвесных потолков (или потолков из гипсокартона) и для деревянного домостроения.
- Любая информация по характеристикам и возможностям оборудования, услуги и консультации по проектированию, реверс-инжинирингу, технологиям термообработки от наших специалистов.



# КЛИЕНТЫ И ПАРТНЁРЫ



# ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СТРУКТУРА

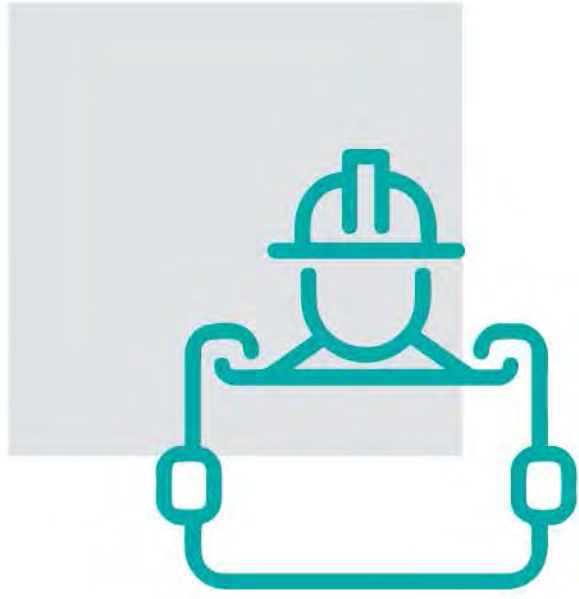


# КАДРОВЫЙ СОСТАВ

# ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА



# ПРЕИМУЩЕСТВА



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ  
ПО 3D-МОДЕЛЯМ  
И ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА  
(возможность  
реверс-инженеринга)



ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ШТАМПОВОЙ  
ОСНАСТКИ  
И КАЛИБРОВ



СОБСТВЕННОЕ  
ПРОИЗВОДСТВО



СОВРЕМЕННОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ  
С ЧПУ



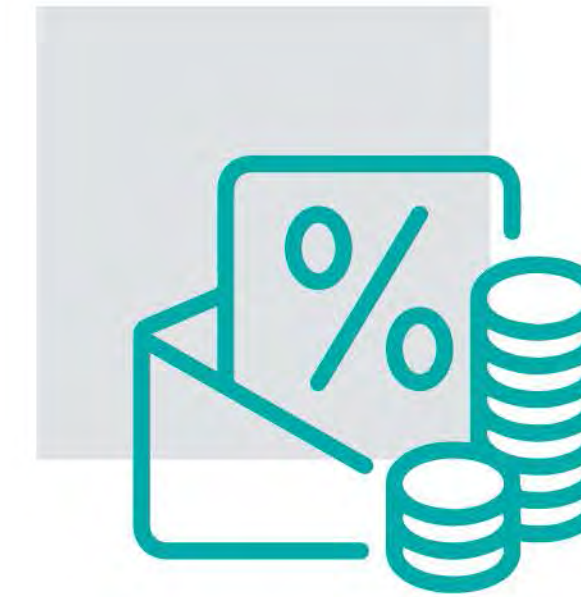
СООТВЕТВИЕ  
МЕЖДУНАРОДНОМУ  
СТАНДАРТУ КАЧЕСТВА



СОБЛЮДЕНИЕ  
ЭКОЛОГИЧЕСКИХ  
НОРМ



ПОСТАВКА ПРОДУКЦИИ  
В БОЛЕЕ 15 ГОРОДОВ  
РОССИИ



ГИБКАЯ  
ЦЕНОВАЯ  
ПОЛИТИКА

# ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ



ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ  
ПРОИЗВОДСТВО



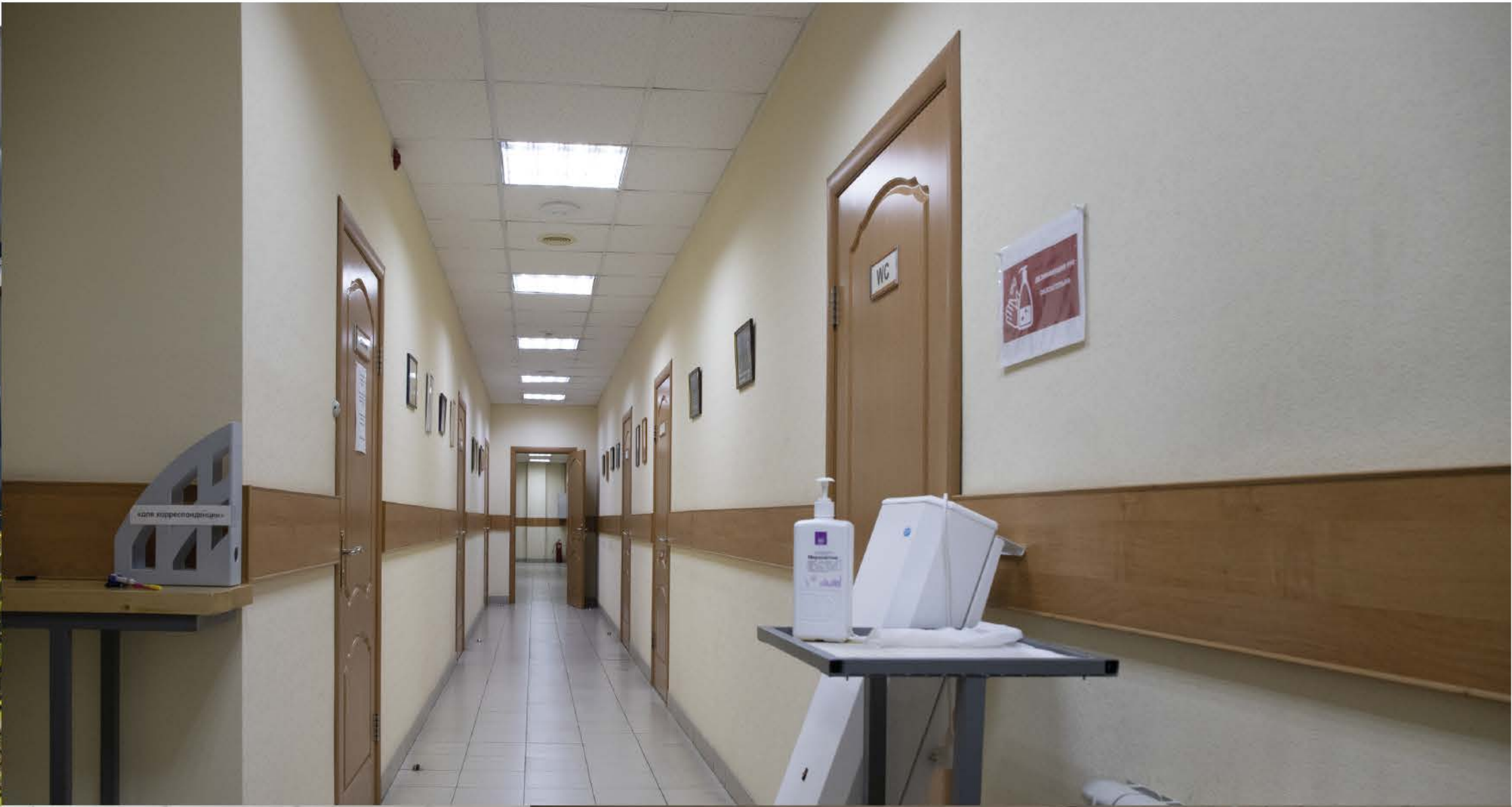
ТЕРМИЧЕСКОЕ  
ПРОИЗВОДСТВО

ПРЕССОВОЕ  
ПРОИЗВОДСТВО



✉ ПОВОЛЖСКИЙ ЗАВОД ШТАМПОВОЙ ОСНАСТКИ

# БЫТОВЫЕ И ОФИСНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ





# ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

*«Точность в Обработке - Безупречность в Деталях»*

**ПЗШО** (Поволжский Завод Штамповой Оснастки) – это не только все виды холодной штамповки, но и собственный парк оборудования в инструментальном производстве. Когда мы говорим, что ручаемся за высочайшую точность обработки - мы подразумеваем, что:

- Мы проектируем и изготавливаем: штамповую оснастку, запчасти к ним, калибры, сварочные станды, комплектующие и детали – всё, чтобы вы могли сосредоточиться на своей задаче, не волнуясь за качество деталей.
- Мы используем специализированный пакет программ на базе системы NX-8.5 и всех систем, читаемой данной программой. А это значит - мы будем одинаково эффективно работать и с вашей 3D-моделью, и с вашими чертежами.
- Нам доступно и обратное проектирование. Нужен реверс-инжиниринг готового образца детали и его 3D-модель? Для наших специалистов это тоже не проблема!
- Мы создаем инструмент и оснастку, используя только высококачественные легированные стали таких производителей как: BOHLER-UDDEHOLM, SCHMOLZ-BISKENBACH, THYROTHERM.



# ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

*«Точность в Обработке - Безупречность в Деталях»*

- С помощью многофункциональных обрабатывающих центров мы доводим до совершенства каждую деталь. Шлифовка, высокоточная фрезерная и токарная обработка - все будет максимально оперативно и качественно.
- Нам по силам практически любые штампы. Вырубные, пробивные, отрезные, обрезающие, гибочные, вытяжные, перфорационные, клейменные, сборочные, формовочные, безззорные штампы чистовой вырубки, прецизионные штампы, многооперационные штампы, последовательного и совмещенного действия. Вы можете заказать у нас любые штампы для совершенно разных задач. Но мы сделаем их одинаково хорошо.

Инструментальное производство не просто расширяет возможности штамповки. Это ещё и гарантия качества нашего штампового оборудования и нашей продукции: не только в целом, но и в каждой детали.

У вас есть проект или идея штампового оборудования, а может - необходим реверс-инжиниринг? Звоните, мы уже готовы этим заняться!



# ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



*«Точность в Обработке - Безупречность в Деталях»*

✉ **ПОВОЛЖСКИЙ ЗАВОД ШТАМПОВОЙ ОСНАСТКИ**

# ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



*«Точность в Обработке - Безупречность в Деталях»*

✉ **ПОВОЛЖСКИЙ ЗАВОД ШТАМПОВОЙ ОСНАСТКИ**

# ТЕРМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

*«Твёрдость, с гарантией прочности деталей!»*

Каждый месяц наш термический участок выдаёт мощность до 30 тонн металлических изделий. Да, это очень востребованная технология – здесь вам доступен полный цикл всех известных видов термообработки. Не всякое предприятие может качественно обеспечить столь сложный, трудоёмкий и ответственный процесс. Поэтому, когда мы говорим, что владеем термообработкой в совершенстве – мы гарантируем, что:

- В нашем распоряжении – оборудование для полного цикла любых видов объемной термической обработки (за исключением режущего инструмента из быстрорежущих сталей) и поверхностной химико-термической упрочняющей обработки. А это значит, что любой Ваш заказ гарантированно будут соответствовать требованиям ТД (технической документации) для изделий из конструкционных, инструментальных сталей, чугунов и цветных сплавов.
- Наши специалисты сами разработают необходимую технологию под ваши задачи, оперативно и квалифицированно проведут сам процесс термообработки, и конечно – выполнят необходимый контроль качества.



# ТЕРМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

*«Твёрдость, с гарантией прочности деталей!»*

КСТАТИ, О КОНТРОЛЕ КАЧЕСТВА.

Контроль качества объёмной термообработки мы проводим по твёрдости (при наличии специальных требований заказчика и по микроструктуре образца-свидетеля) непосредственно на обработанных деталях после удаления дефектного поверхностного слоя:

**а)** на небольших деталях с двумя плоскопараллельными поверхностями – на настольном твердомере ТР 5006-02 методом Роквелла по ГОСТ 9013-59;

**б)** на крупногабаритных деталях – современным портативным переносным прибором ТН 130 производства фирмы «Time Group Inc.» Китай с высокой точностью измерений.

Контроль качества деталей после упрочняющей химико-термической обработки мы осуществляем на специальных образцах-свидетелях (из той же марки стали, что и обрабатываемые детали), прошедших предварительную термообработку и процесс поверхностной упрочняющей обработки (цементацию, нитроцементацию, или азотирование) вместе с деталями.

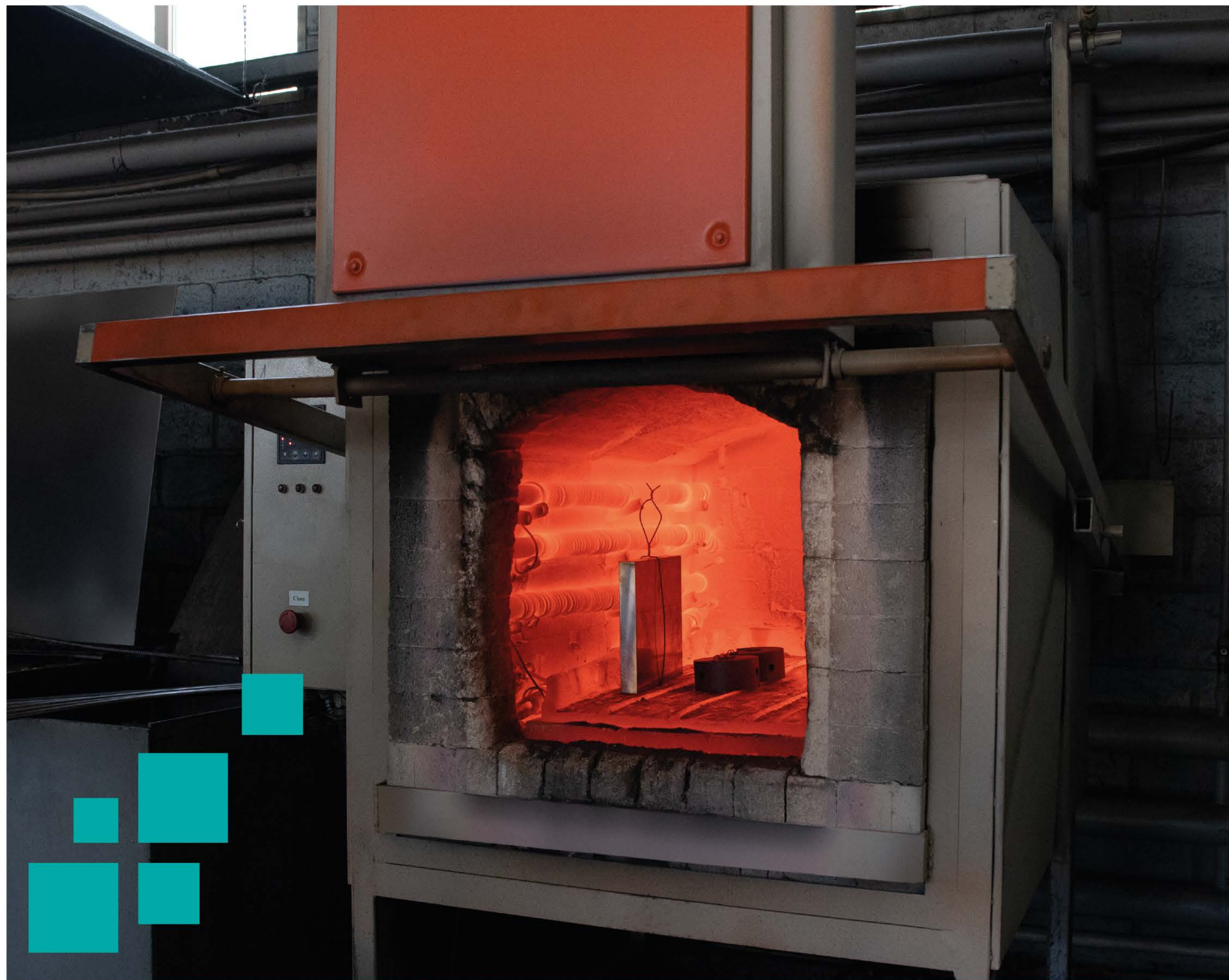


# ТЕРМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

*«Твёрдость, с гарантией прочности деталей!»*

Для данного вида контроля мы используем инновационный программно-аппаратный комплекс «Thixomet MHT», на базе специального высокоточного микротвердомера «Future Tech FM-300» (Япония). Он предназначен для определения твёрдости по методу Виккерса на образцах-свидетелях из конструкционной или инструментальной стали, чугуна, цветных металлов, оценки толщины и степени неоднородности микроструктуры гальванических, диффузионных слоев, а также для определения балла зерна по ГОСТ 5639, загрязнённости неметаллическими включениями по ГОСТ 1778, определения структуры чугуна по ГОСТ 3443 и других исследований структуры.

Микротвердомер снабжен автоматическим механизмом плавного приложения нагрузки от 10 до 1000 гс со скоростью 60 мкм/сек, моторизованной турелью для объективов и инденторов и оптическим выводом изображения через видеокамеру на два монитора, обладает высокой точностью измерения отпечатков - 10нм. Он аттестован как средство измерения, в соответствии с МИ 2174-91 в Комитете РФ по стандартизации, метрологии и сертификации.



# ТЕРМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

*«Твёрдость, с гарантией прочности деталей!»*

КОНТРОЛЬ ПРОВОДИТСЯ:

- по микротвёрдости поверхности образца-свидетеля на соответствие требованиям чертежа или заказчика;
- по характеру распределения значений микротвёрдости от упрочненной поверхности вглубь к сердцевине;
- по полной толщине упрочнённого азотированного слоя;
- по эффективной толщине упрочненного цементованного, или нитроцементованного слоя, определяемой как расстояние от упрочненной поверхности до первого отпечатка с микротвёрдостью равной 550HV.

ЭТО УДОБНО И НАДЁЖНО: ВСЕ НАШИ КЛИЕНТЫ ЦЕНЯТ ОПЕРАТИВНОСТЬ И НАДЁЖНОСТЬ ОФОРМЛЕНИЯ СОПУТСТВУЮЩЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ. ОЦЕНИТЕ И ВЫ!





# ТЕРМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

*«Твёрдость, с гарантией прочности деталей!»*

На нашем участке проводятся следующие виды объёмной термической и поверхностной химико-термической обработки:

- низкотемпературный отжиг для снятия напряжений (сварочных, деформационных, структурных и других);
- высокотемпературный отжиг с перекристаллизацией структуры для улучшения обрабатываемости резанием или для подготовки структуры под последующую более качественную термическую или химико-термическую обработку;
- нормализация;
- нагрев под закалку в воздушной или защитной атмосфере (с защитой поверхности изделия от дефектов, неизбежно возникающих при высокотемпературном нагреве изделий в обычной воздушной среде);
- закалка (на воду, в масло, в полимерную жидкость, через воду на масло в зависимости от марки стали, требований чертежа по твёрдости, толщины и конструктивных особенностей детали);



# ТЕРМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

*«Твёрдость, с гарантией прочности деталей!»*

- улучшение (закалка + высокотемпературный отпуск) как окончательная операция по требованиям чертежа или заказчика, или в качестве подготовительной для подготовки структуры изделий под последующую операцию поверхностного упрочнения - «азотирование»;
- отпуск (низкотемпературный, средний и высокотемпературный в зависимости от требований чертежа или заказчика);
- цементация и нитроцементация в шахтной печи;
- каталитическое газовое азотирование в шахтной печи.

Данный процесс, проведённый по специальной технологии на формообразующих деталях пресс-форм, для пластмассовых изделий, обеспечит значительно более высокую коррозионную стойкость, превосходящую коррозионную стойкость деталей с любым гальваническим покрытием или деталей с любым другим поверхностным упрочнением (цементация или нитроцементация, закалка ТВЧ и др.).

Вы уже знаете, какой вид термической обработки предусмотрен техническими требованиями чертежа? Даже если нет – звоните, наши специалисты всегда готовы подобрать технологию термообработки вашего изделия!



# ПРЕССОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО / ХОЛОДНАЯ ШТАМПОВКА

*«Всё для штамповки. Абсолютно всё.»*

Парк прессового производства составляет около 30-ти единиц оборудования – кривошипные прессы с усилием от 25-ти до 315 тонн. Когда мы говорим, что у нас есть всё для холодной штамповки – мы имеем в виду, что:

- Заказ начинается с 3d модели детали, с собственным изготовлением штамповой оснастки любой сложности (вырубка, пробивка, обрезка, формовка, перфорирование).
- Наши кривошипные прессы имеют возможность традиционной и автоматизированной штамповки. Есть прессы двойного действия для весьма глубокой вытяжки. Каждый из них - гарантия быстрого и качественного выполнения вашего заказа.
- Благодаря собственному инструментальному производству мы сами обеспечиваем сервис и ремонт штамповой оснастки и технологического оборудования.



# ПРЕССОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО / ХОЛОДНАЯ ШТАМПОВКА

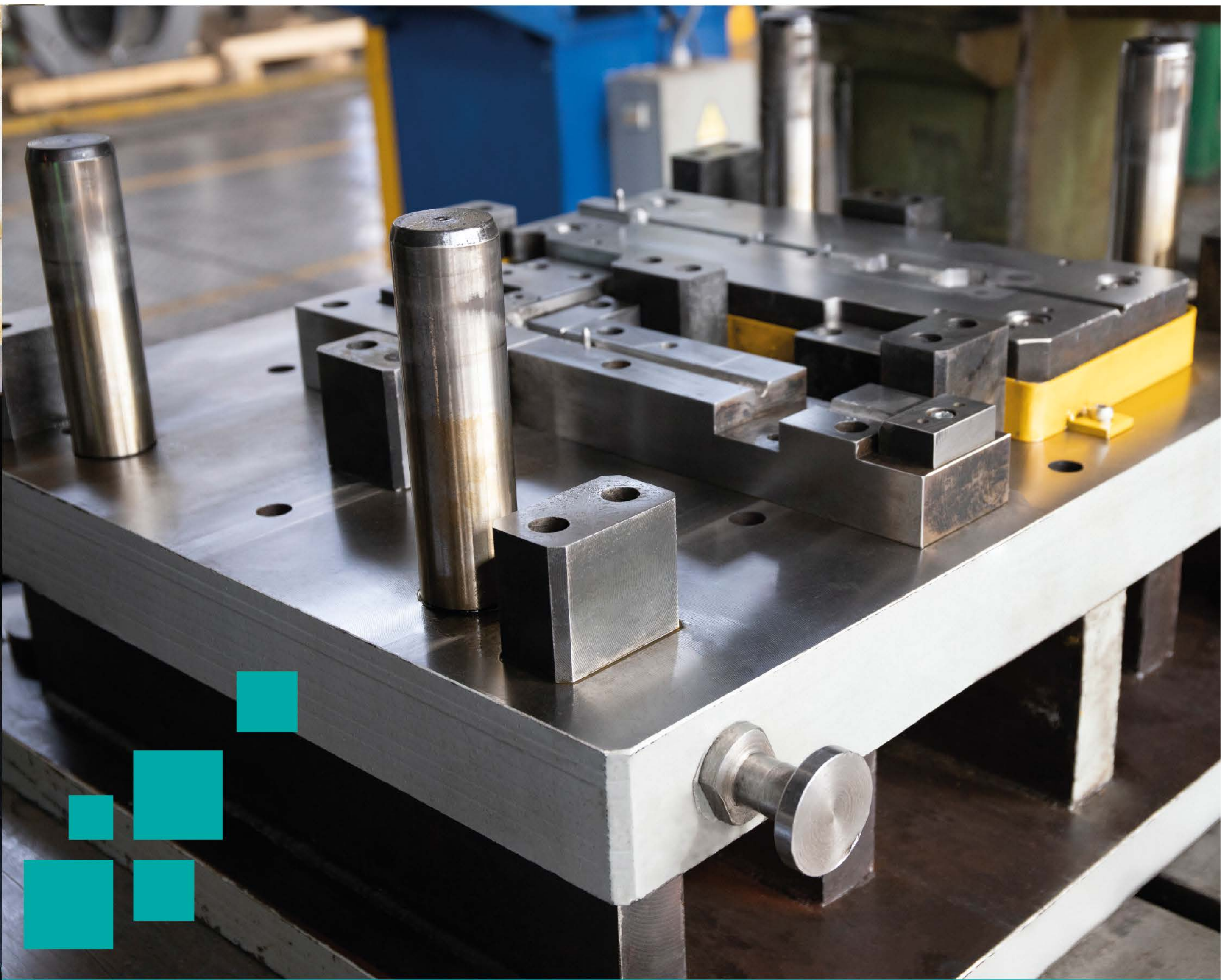
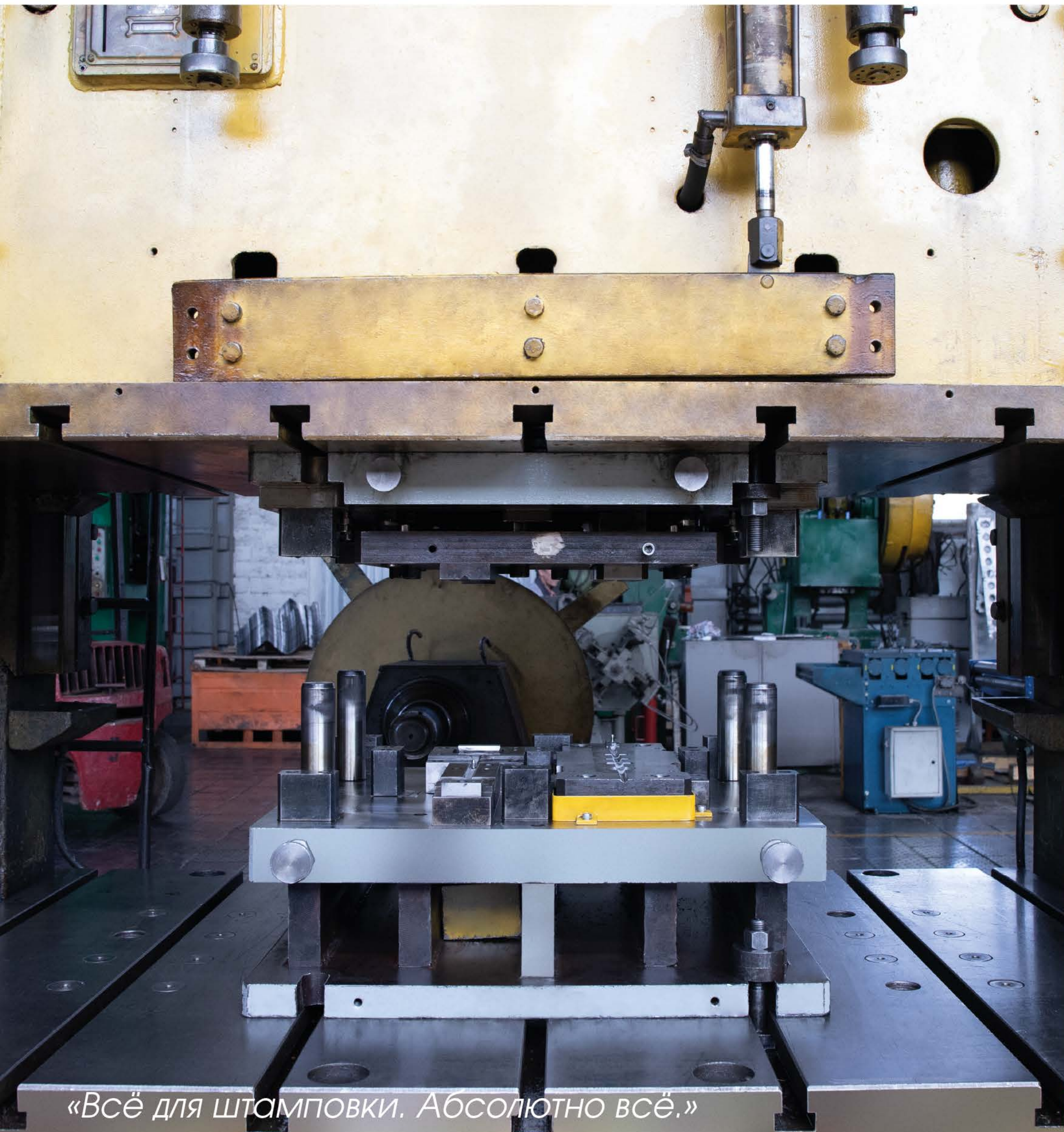
*«Всё для штамповки. Абсолютно всё.»*

- На производстве есть собственный участок контактной сварки. По вашему заказу мы обеспечим точечную и профильную сварку деталей в узлы, с приваркой шпилек и гаек.
- Любую информацию по характеристикам оборудования, его возможностям и иным деталям работы Вы можете получить у наших специалистов. Они ответят на все ваши вопросы оперативно, доступно и подробно.

ЕСЛИ ХОЛОДНАЯ ШТАМПОВКА МЕТАЛЛОВ НУЖНА ПРЯМО СЕЙЧАС – МЫ ВСЕГДА НА СВЯЗИ И УЖЕ ГОТОВЫ ПРИСТУПИТЬ К РАБОТЕ.



# ПРЕССОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО / ХОЛОДНАЯ ШТАМПОВКА



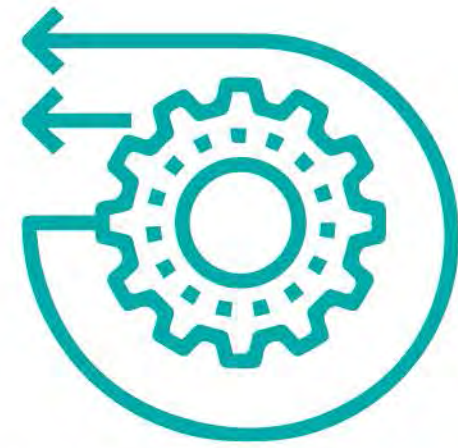
*«Всё для штамповки. Абсолютно всё.»*

✉ ПОВОЛЖСКИЙ ЗАВОД ШТАМПОВОЙ ОСНАСТКИ

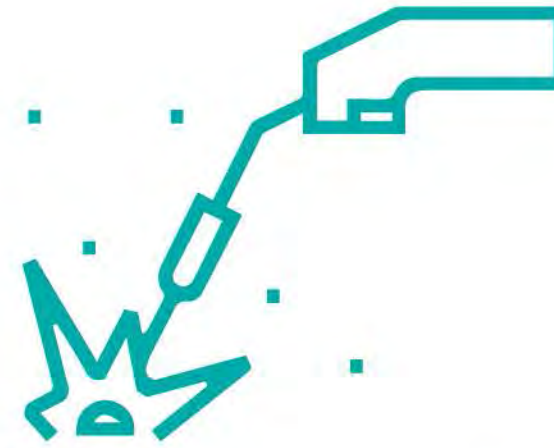
# ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА



Проектирование  
оснастки



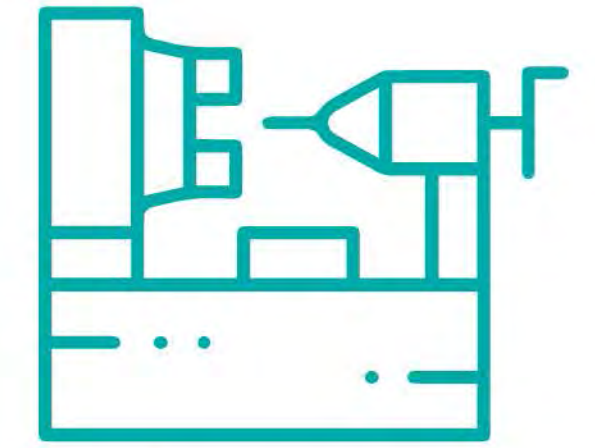
Реверс-инжиниринг



Эрозионная  
обработка



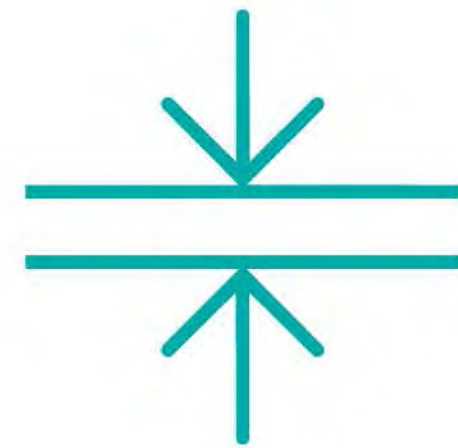
Фрезерная  
обработка с ЧПУ



Токарная  
обработка



Шлифовка  
круглая,  
плоская



Возможность определения  
толщины слоя и его твёрдость  
(азотирование и цементация)  
с применением  
микротвердомера



Термическая  
обработка,  
включая  
азотирование,  
цементацию



Наладка оснастки  
усилием  
(собственный парк  
прессов  
от 40 тн до 315 тн)



Штамповка  
традиционная  
и автоматическая

# СЕРТИФИКАЦИЯ

# ISO 9001

Certificate of Registration

## G-CERTI *Certificate*

*hereby certifies that*

ООО «ТехноСервис-ТЛТ»  
ООО «TechnoServis-TLT»

445143, РФ, Самарская обл, Ставропольский р-н, село Подстепки,  
тер Комплекс Лужки-1, массив Северный, д. 30/3  
445143, Russian Federation, Samara region, Stavropol district, Podstepki village,  
complex Luzhki-1, Severny massif, 30/3

*meets the Standard Requirements & Scope as following*

ISO 9001:2015 *Quality Management Systems*

Производство и поставка штампованных деталей, включая проектирование процесса производства штампованных деталей, термическую обработку деталей, проектирование, изготовление и испытание штамповой оснастки.

The scope of certification is the production and supply of stamped parts, including the design of the production process of stamped parts, the heat treatment of parts, the design, manufacture and testing of die tooling.

Certificate No : GKIRQ-0048-QC

Initial Date : 06. Jul. 2021

Issue Date : 06. Jul. 2021

Expiry Date : 05. Jul. 2024

Valid period : 06. Jul. 2021 ~ 05. Jul. 2022

Signed for and on behalf of GCERTI  
President I.K.Choi

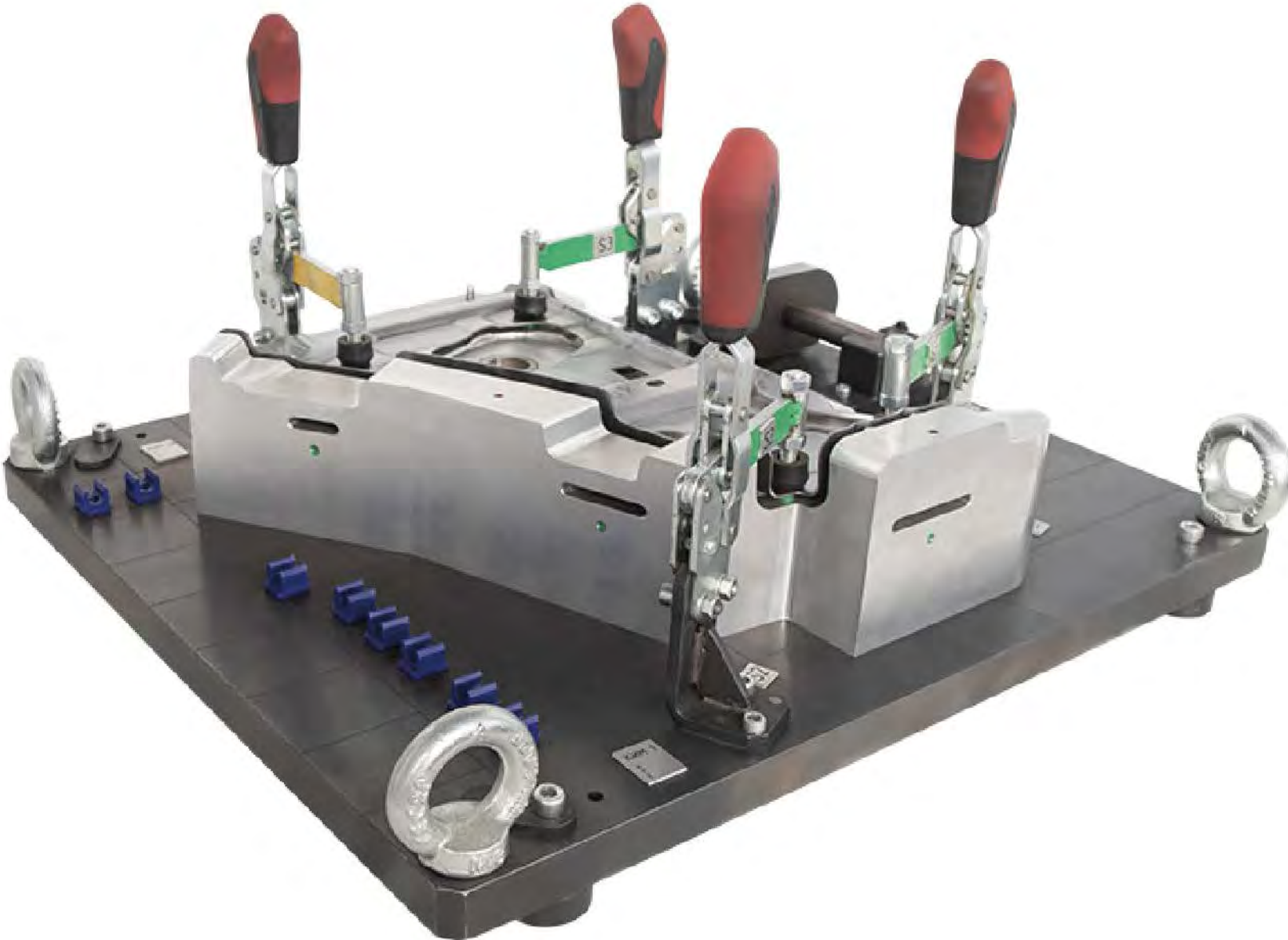


To verify the validity of this certificate please visit : [www.gcerti.com](http://www.gcerti.com)  
Korea, Seoul, Eunpyeong-gu, Eunpyeong-ro, 88, 15F. Surveillance audits shall be conducted at least once a calendar year, except in recertification years. This is to certify that the Management Systems of this company has been found to conform to the above. If the certified client does not allow surveillance, recertification audits, certificate should be returned to GCERTI. This certificate remains the property of GCERTI and this certificate is recognized by GCERTI.



✉ ПОВОЛЖСКИЙ ЗАВОД ШТАМПОВОЙ ОСНАСТКИ

# ГАЛЕРЕЯ ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

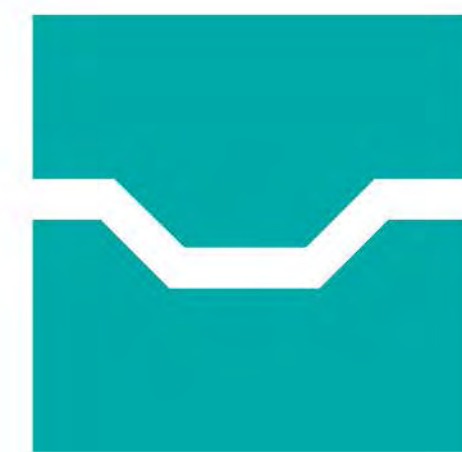




# ГАЛЕРЕЯ ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ



# КОНТАКТЫ

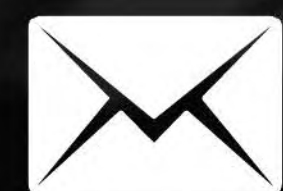


**ПЗШО**

ПОВОЛЖСКИЙ ЗАВОД  
ШТАМПОВОЙ ОСНАСТКИ



+7 (8482) 557 338



technoservicett@mail.ru



tservice-tt.ru

**СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!**